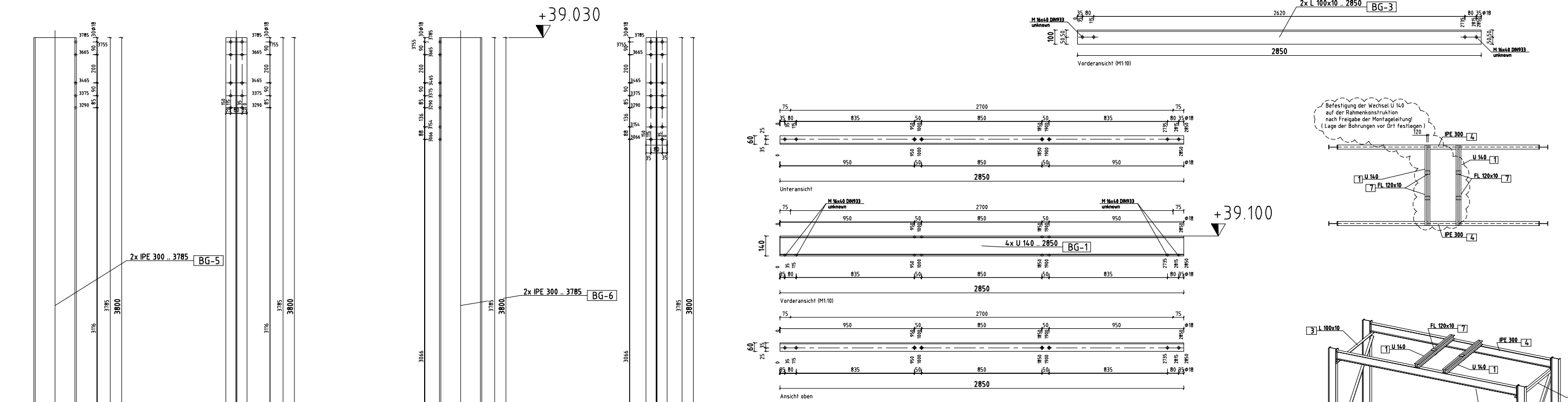
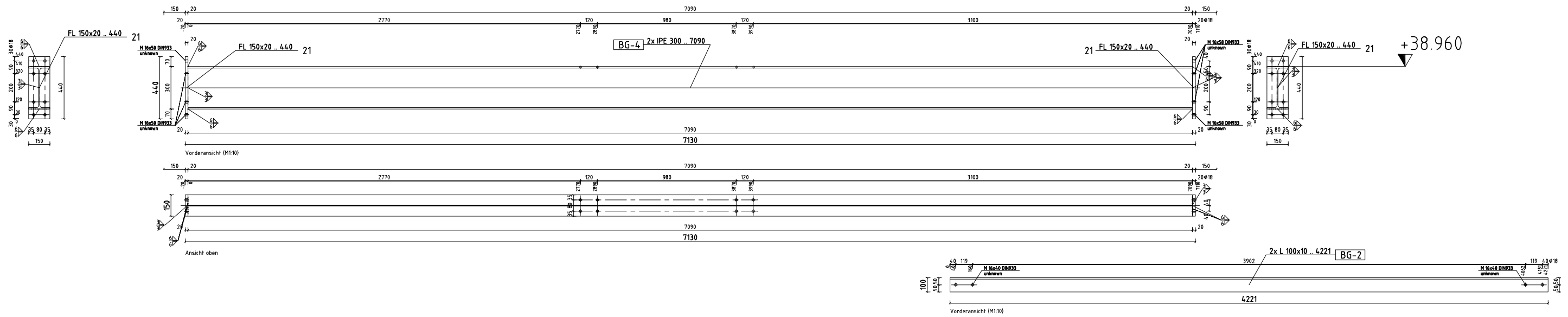


Werkstoff: (Bau Stahl) S 235 JR G2 (RS1 37-2) (Bau Stahl) S 355 J2 G3 (S1 52-3N)	DIN EN 10025 (Bau Stahl) S 355 J2 G3 (S1 52-3N)
Schweißverfahren MAG (135)	DIN EN 10025 (Bau Stahl) S 355 J2 G3 (S1 52-3N)
Zusatzwerkstoffe: Drahtelektroden G3Si1 Schutzgas M23 (Werkstoff)	DIN EN 10025 (Bau Stahl) S 355 J2 G3 (S1 52-3N)
Schweißverfahren Lichtbogen-Hand (111)	DIN EN 10025 (Bau Stahl) S 355 J2 G3 (S1 52-3N)
Zusatzwerkstoffe: Elektroden E 38 2 RB 12	DIN EN 10025 (Bau Stahl) S 355 J2 G3 (S1 52-3N)
Nicht bezeichnete Schweißnähte a=3mm.	DIN EN 10025 (Bau Stahl) S 355 J2 G3 (S1 52-3N)
Alle Schweißnähte ringsherum a=verschleiß.	DIN EN 10025 (Bau Stahl) S 355 J2 G3 (S1 52-3N)

Schraubendurchmesser	M 12	M 16	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30
Verzinkte Schrauben	170	175	180	185	190	195	200
Schraube mit MoS-Behandlung	170	175	180	185	190	195	200
In Ausnahmefällen	170	175	180	185	190	195	200
Nicht verzinkte Schrauben	170	175	180	185	190	195	200
Leicht gelb	170	175	180	185	190	195	200

Pos. 1 bis	1717,71	kg
Stücklistengewicht:	1717,71	kg
Schwerstes Einzelteil: Pos. 2 / 319	1717,71	kg
Korrosionsschutz (Nicht zutreffendes streichen)		
Strahlenschutz-Ga-2-5-		
Feuerverzinkung nach DIN 50976 min. 80 µm bis max. 300 µm		
Grundbeschichtung: nach DB TL 918 300, Blatt 75, 80 µm		
1.Deckbeschichtung: nach DB TL 918 300, Blatt 75, 80 µm		
2.Deckbeschichtung: nach DB TL 918 300, Blatt 75, 80 µm		
jedoch Geländer und Leitern		
Beschichtungsfläche:	46,64	m²

EIGENTUMSVORBEHALT	(Schutzrechte nach DIN 31 beachten)
Diese technische Unterlage ist Eigentum der Fa. HPS. Weitergabe sowie Vervielfältigung, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.	
Proprietary rights and ownership. Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	
Komm.:	Blatt-Nr.:
3	3
4	
3	
2	
1	
Ausgabe	
Zeichnungs-Bemerkung	Kalibrierung
Stützkonstruktion f. neue Schalldämpfer Südseite	1:10
- Werkstattzeichnung	A 0
Blatt-Nr.	1 von 1